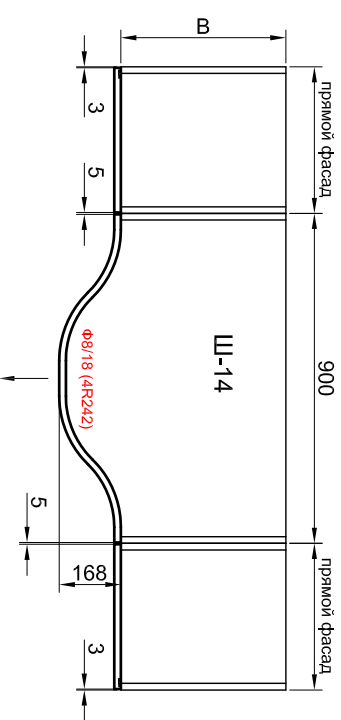
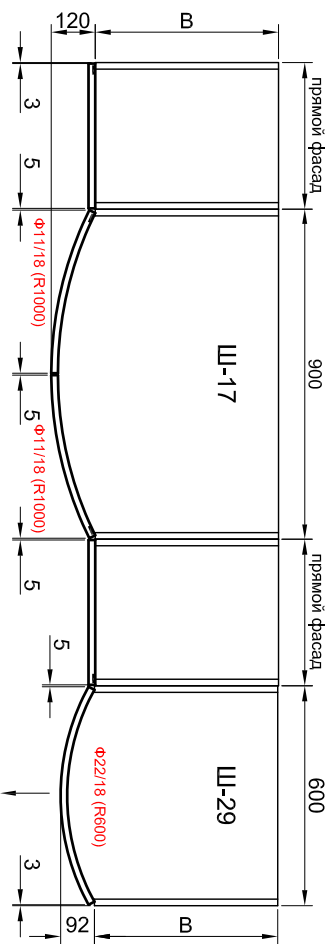
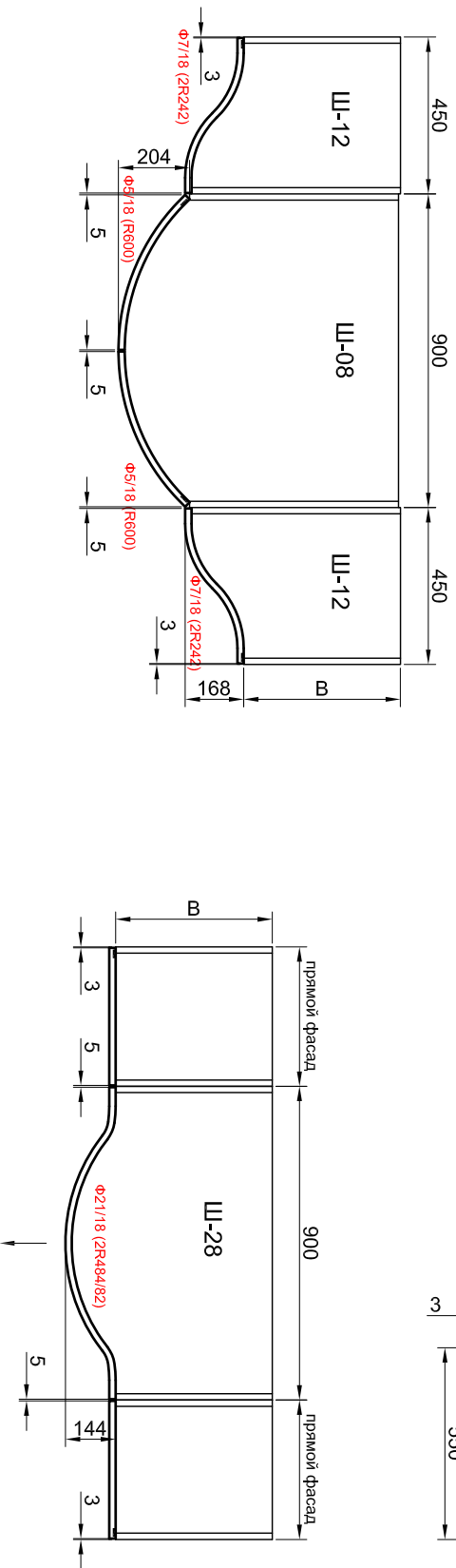
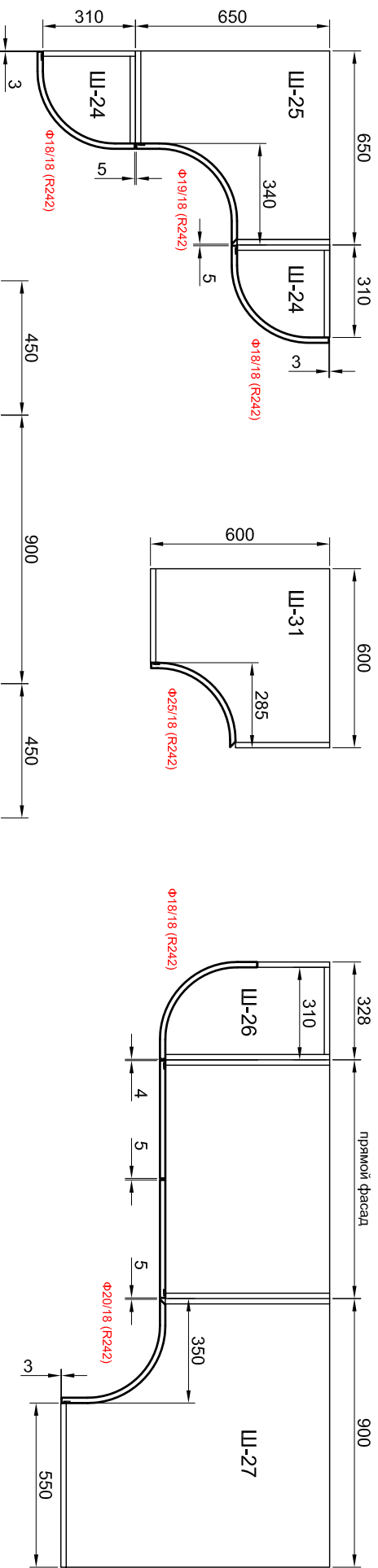
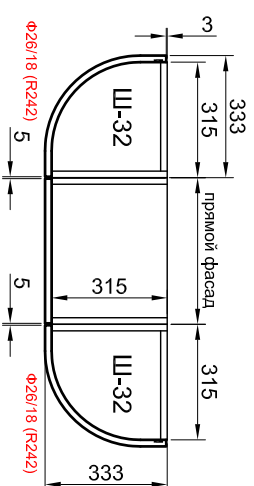
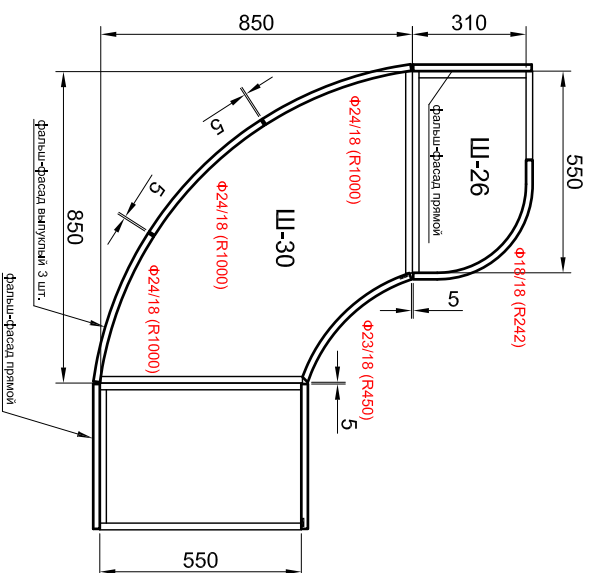


ПРИМЕРЫ КОМБИНИРОВАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ МОДЕЛЕЙ ШКАФОВ С ПЛУТЫМИ ФАСАДАМИ ТОЛЩИНОЙ 18 ММ.



ПРИМЕРЫ КОМБИНИРОВАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ МОДЕЛЕЙ ШКАФОВ С ГЛУБИНЫ ФАСАДАМИ ТОЛЩИНОЙ 18 ММ.



РАЗМЕРНЫЙ РЯД РАДИУСНЫХ ФАСАДОВ ШКАФОВ

<p>Ф5/18 ВЫПУКЛЫЙ (R600/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 498 мм</p>	<p>Ф7/18 ВЫП. (2R258-242/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 486 мм</p>	<p>Ф8/18 (2R258-242/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 977 мм</p>	<p>Ф11/18 ВЫПУКЛЫЙ (R1000/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 461 мм</p>
<p>Ф18/18 ВЫПУКЛЫЙ (R242/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 540 мм</p>	<p>Ф19/18 ВОГНУТЫЙ (R242/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 546 мм</p>	<p>Ф20/18 ВОГНУТЫЙ (R242/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 565 мм</p>	<p>Ф21/18 (2R484-100/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 950 мм</p>
<p>Ф22/18 ВЫПУКЛЫЙ (R600/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 621 мм</p>	<p>Ф23/18 ВЫПУКЛЫЙ (R450/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 420 мм</p>	<p>Ф24/18 ВЫПУКЛЫЙ (R1000/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 434 мм</p>	<p>Ф25/18 ВОГНУТЫЙ (R242/18)</p> <p>Н_{max} = 2400</p> <p>ширина развертки 436 мм</p>

– Данная программа не подразумевает дальнейшую фрезеровку по периметру.

– Так как **зазоры между фасадами равны 5 мм**, возможно изготовление панелей с финишным материалом (пластик СРЛ и НРЛ, структурированный шпон на флисе) и с кромками равными 1 мм. В работу принимается давальческий материал. Кромление осуществляется силами заказчика.

РАЗМЕРНЫЙ РЯД РАДИУСНЫХ ФАСАДОВ ШКАФОВ

<p>Ф26/18 ВЫПУКЛЫЙ (R242/18)</p>			

- Данная программа не подразумевает дальнейшую фрезеровку по периметру.
- Так как **зазоры между фасадами равны 5 мм**, возможно изготовление панелей с финишным материалом (пластик СРЛ и НРЛ, структурированный шпон на флисе) и с кромками равными 1 мм. В работу принимается давальческий материал. Кромление осуществляется силами заказчика.